

MATTONI REFRATTARI

I mattoni refrattari sono realizzati in argilla con alta percentuale di allumina e silice. Sono in grado di sopportare altissime temperature (anche maggiori di 1000°C) e notevoli shock termici senza deformarsi né incrinarsi. Oltre alla resistenza termica, possiedono anche un'alta resistenza meccanica, data dalla grana sottile e molto compatta dei materiali che li compongono. Si utilizzano per la costruzione e il rivestimento interno di forni, caldaie, stufe, caminetti e canne fumarie. Sono particolarmente indicati anche per ricoprire le superfici più esposte al fuoco e alle alte temperature, come i piani fuoco e i davanzali dei forni al legna.

La posa avviene come per i normali mattoni, con un'ac-cortezza in più: il legante da utilizzare, che può fare anche da intonaco all'interno del forno, deve essere anch'esso in materiale refrattario, tipo gli stucchi e le malte refrat-tarie capaci di resistere alle alte temperature e agli shock termici. Durante la realizzazione della manufatto, i mattoni vanno bagnati spesso per permettere alla malta di aderirvi perfettamente senza bruciarli. Una volta essiccata la malta, prima di utilizzare il forno bisognerebbe accendere il fuoco alcune volte, a fiamma lentamente crescente, per premettere a questi materiali di essiccarsi completamente.



Mattoni B.A.A.R/B.A.A.

I mattoni refrattari di qualità B.A.A. si distinguono per un tenore di allumina (Al_2O_3) del 31%, un tenore di silice (SiO_2) del 63%, una refrattarietà di 27 CS, porosità compresa tra 8 e 11% e un peso di 2130-2250 Kg/m³.

Si utilizzano per la costruzione e il rivestimento interno di manufatti come forni, barbecue e caminetti. Sono antiacidi e di colore bianco.

Sono disponibili nelle qualità B.A.A. e B.A.A.R., nei formati tavella 22x11x3 cm, o mattone 22x11x5 cm.

Il numero di pezzi per confezione varia tra 780 e 456 in base al tipo e alla misura.



Mattoni B.A.A.M.

I mattoni refrattari di qualità B.A.A.M. si distinguono per un tenore di allumina (Al_2O_3) compreso tra il 25 e il 27%, un tenore di silice (SiO_2) superiore al 66%, una refrattarietà maggiore di 26 CS, e un peso di 1950-2000 Kg/m³.

Si utilizzano per la costruzione e il rivestimento interno di manufatti come forni, barbecue e caminetti.

Sono antiacidi e di colore bianco.

Sono disponibili nella qualità B.A.A.M. nei formati tavella 22x11x3 cm, o mattone 22x11x5 cm.

Il numero di pezzi per confezione varia tra 738 e 456 in base al tipo e alla misura.



Mattoni Extra

I mattoni refrattari di qualità Extra, si distinguono per un tenore di allumina (Al_2O_3) compreso tra il 20 e il 23%, un tenore di silice (SiO_2) del 74%, una refrattarietà compresa tra 20 e 26 CS, porosità del 20% e un peso di 1850 Kg/m³.

Si utilizzano per la costruzione e il rivestimento interno di manufatti come forni, barbecue e caminetti.

Sono antiacidi e di colore bianco.

Sono disponibili nella qualità Extra, nei formati tavella 22x11x3 cm, o mattone 22x11x5 cm.

Il numero di pezzi per confezione varia tra 1044 e 612 in base al tipo e alla misura.



Malta premiscelata refrattaria

Malta ceramica refrattaria premiscelata a presa aerea, prodotto ideale per il montaggio di caminetti, forni a legna e posa in opera di refrattari qualità B.A.A., B.A.A.M., EXTRA. La base è composta da alluminati di calcio, argille, chamotte ed additivi vari, la temperatura di esercizio è 1000°C. Impastata con acqua, si trasforma in un impasto di facile lavorabilità ad elevata adesione al supporto. Ad indurimento avvenuto, presenta buone resistenze meccaniche ed un'ottima resistenza al calore. Fa presa in un'ora ed indurisce in sei ore. Non contiene fibre di amianto o altri prodotti dannosi. Vendita in sacchi di carta da 10 Kg, in confezioni da 1500 Kg.

