

RACCORDERIA FILETTATA

Raccordi in ottone filettato

La raccorderia filettata in varie forme e misure generalmente è da impiegarsi nella realizzazione di impianti idrotermosanitari domestici e industriali, climatizzazione, aviazione e nautica.

Questi raccordi sono ottenuti direttamente da una barra di ottone UNI EN 12165 CW617N LEAD MAX 2,2 per gli articoli ottenuti da stampaggio a caldo e da una barra di ottone UNI EN 12164 CW614N LEAD MAX 2,2 per gli articoli ottenuti da torni automatici.

L'intero processo produttivo è certificato ISO 9001.

Le filettature, presenti su tutti i raccordi, sono conformi allo Standard UNI ISO 228-1:2000.

La raccorderia filettata in ottone è utilizzabile senza particolari controindicazioni su rame, ottone, alluminio acciaio o plastica.

Il range di temperatura nel quale possono garantire la corretta tenuta idraulica varia tra i -54°C e i +120°C.

Possono tollerare, inoltre, una tenuta del vuoto sino a 350 bar.

Vantaggi

- Possono essere avvitati e svitati secondo necessità con l'utilizzo di pochi semplici attrezzi e senza arrecare danni al raccordo.

- Potente trattamento antiruggine, che unito alla stabilità chimica del materiale garantisce una grande resistenza alla corrosione e una lunga vita utile del raccordo.

- Vasto range di temperature utilizzabili.

Prodotti correlati

- Adattatori per tubi

- Chiave giratubi

- Lubrificante per filetto

Istruzioni per l'installazione

1. Tagliare il tubo perpendicolarmente al suo asse, con attrezzature idonee e avendo cura di eliminare eventuali sbavature o trucioli residui.

2. Calibrare il tubo per correggere eventuali ovalizzazioni con uno strumento apposito privo di parti taglienti ed eseguire la cartella sull'estremità del tubo, preferibilmente con l'utilizzo di una cartellatrice adatta.

3. Far scivolare il bocchettone sul tubo e riportarlo nella cartella.

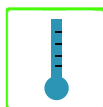
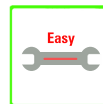
4. Avvitarlo sull'estremità del raccordo, serrando a mano sin dove possibile.

5. Munirsi di una chiave della misura adeguata all'esagono del bocchettone, disporre una controchiave per tenere il raccordo ben stretto ed effettuare una chiusura di finitura, utilizzando una coppia di serraggio adeguata.

Attenzione

- L'applicazione di una coppia di serraggio troppo elevata può danneggiare il raccordo e causare una perdita permanente.

- Si consiglia una leggera lubrificazione del cono del raccordo o dei filetti, per garantire una migliore tenuta.



Descrizione prodotto

Tutti i raccordi illustrati in questa categoria sono fabbricati in ottone giallo e sono privi di guarnizione, se non indicato specificatamente.

I modelli variano dal classico gomito 90° ai raccordi a T, alle prolunghie e ai barilotti, sempre in ottone giallo.

Le misure disponibili sono descritte dettagliatamente nel listino.

RACCORDI FILETTATI DI OTTONE CROMATO

Istruzioni per l'installazione

1. Tagliare il tubo perpendicolarmente al suo asse, con attrezzature idonee e avendo cura di eliminare eventuali sbavature o trucioli residui.
2. Calibrare il tubo per correggere eventuali ovalizzazioni con uno strumento apposito ed eseguire la cartella sull'estremità del tubo.
3. Far scivolare il bocchettone sul tubo e riportarlo nella cartella.
4. Avvitarlo sull'estremità del raccordo, serrando a mano sin dove possibile.
5. Disporre una controchiave per tenere il raccordo ben stretto ed effettuare una chiusura di finitura, utilizzando una coppia di serraggio adeguata.

Attenzione

- L'applicazione di una coppia di serraggio troppo elevata può danneggiare il raccordo e causare una perdita permanente.
- Si consiglia una leggera lubrificazione del cono del raccordo o dei filetti, per garantire una migliore tenuta.

Vantaggi

- Possono essere utilizzati a vista grazie alla finitura superficiale cromata.
- Possono essere avvitati e svitati secondo necessità con l'utilizzo di pochi semplici attrezzi e senza arrecare danni al raccordo.
- Potente trattamento antiruggine che garantisce una grande resistenza alla corrosione e una lunga vita utile del raccordo.

Prodotti correlati

- Adattatori per tubature
- Chiave giratubi
- Lubrificante per filetto

Raccordi in ottone filettato cromato

La raccorderia filettata in varie forme e misure generalmente è da impiegarsi nella realizzazione di impianti idrotermosanitari domestici e industriali.

Al pari della versione non trattata superficialmente la raccorderia in ottone cromato è caratterizzata da filettature conformi alla norma EN 10226 / ISO 7 che consentono accoppiamenti a tenuta sul filetto ed è quindi perfettamente idonea alla realizzazione di impianti di distribuzione di gas combustibili secondo quanto disposto dalle norme EN 1775 ed UNI 7129.

Questi raccordi sono ottenuti da ottone CW617N di qualità e da una produzione in linea con i più severi standard qualitativi.

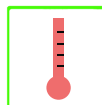
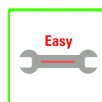
L'intero processo produttivo è certificato ISO 9001.

I raccordi filettati in ottone cromato declinano la tradizionale qualità e robustezza propria dell'ottone giallo con la valenza estetica propria della superficie cromata che li rende particolarmente adatti per installazioni a vista.

Il range di temperatura nel quale possono garantire la corretta tenuta idraulica varia tra i -54°C e i +120°C.

Possono tollerare, inoltre, una tenuta del vuoto sino a 350 bar.

Grazie alle sue ottime caratteristiche chimiche e meccaniche, il bronzo trova largo impiego in molti settori dell'impiantistica civile e sono quindi ideali per gli impianti di distribuzione di acqua e per gli impianti di riscaldamento.



Descrizione prodotto

Tutti i raccordi illustrati in questa categoria sono fabbricati in ottone cromato e sono privi di guarnizione, se non indicato specificatamente.

I modelli variano dal classico gomito 90° ai raccordi a T, alle prolunge e ai barilotti, sempre in ottone cromato.

Le misure disponibili sono descritte dettagliatamente nel listino.

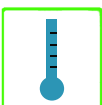
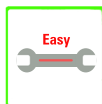
RACCORDI E BARILOTTI DI GHISA ZINCATA

Campi di applicazione:

- installazione di sanitari, riscaldamento e gas
- raffreddamento e condizionamento dell'aria
- impianti antincendio a sprinkler e sistemi di estinzione incendi a gas
- costruzione di impianti industriali
- costruzione di stazioni di rifornimento
- macchine per la produzione di carta e la stampa

Vantaggi:

- design con prevenzione della corrosione e filettature interne rinforzate
- filettature sottili con allineamento assiale di precisione garantiscono elevate forze di sigillatura e l'esatto allineamento delle tubature
- massimo assortimento di produttori, con riduzione dei costi grazie a un minor numero di giunzioni
- materiale di elevata qualità con la miglior qualità di zincatura
- zincatura adatta al trattamento delle acque potabili con zinco a elevata purezza
- conservazione di acque potabili dalla ruggine durante l'immagazzinamento, ideale anche per sigillature anaerobiche
- raccordi provati in modo speciale per pressioni elevate superiori a 25 bar



Raccordi di ghisa zincata

I raccordi di ghisa malleabile costituiscono il tipo più comune (e più diffuso) di raccordi per le tubature. La loro durata e resistenza meccanica fanno in modo che questi raccordi continuino ad avere una grande popolarità.

La capacità del materiale di sopportare elevati livelli di stress meccanico e il metodo di giunzione standardizzato garantiscono un uso sicuro in un'ampia gamma di applicazioni.

I raccordi sono a norma UNI EN 10242 e sono prodotti con ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN-GJM, con zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron. Le filettature sono praticate secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne).

La pressione massima di esercizio è pari a 25 bar (2,5 MPa) per temperature fino a 120°, con pressione di prova di 100 bar fino a 4" e 64 bar fino a 6".

I pezzi presentano generalmente sul corpo il marchio del fabbricante e la dimensione del raccordo.

Certificazione

Tutti i prodotti Erre Gross sono verificati e collaudati in laboratorio prove e collaudo, ove vengono effettuati tutti i controlli necessari a garantire la qualità del prodotto da noi fornito e la sua rispondenza alle normative vigenti.

La produzione è inoltre certificata, sia per la fase di produzione che di distribuzione, in base alla normativa internazionale vigente ISO 9001:2008 rilasciata dalla Bureau Veritas Italia S.p.a.



Barilotti di ghisa zincata a due filetti

I barilotti rispettano la norma UNI EN 10242 e sono prodotti con ghisa conforme alla norma EN 1562 tipo EN-GJM, con zincatura per immersione a caldo di spessore non inferiore a 70 micron.

Le due filettature sono praticate secondo la norma ISO 7-1 (coniche quelle esterne, cilindriche quelle interne).

La capacità del materiale di sopportare elevati livelli di stress meccanico e il metodo di giunzione standardizzato garantiscono un uso sicuro in un'ampia gamma di applicazioni.

I prodotti illustrati in questa categoria sono privi di guarnizione, se non indicato specificatamente.

Le misure sono indicate dettagliatamente nel listino.

